

客户服务热线：400-828-8383

创新成就未来
您的满意是我们永恒的追求



智能药房 · 中国制造



为医院提供最佳的药房自动化解决方案

江苏迅捷装具科技有限公司

JIANGSU XUNJIE FITTINGS TECHNOLOGY CO., LTD

Add:#20, Shicheng Road, YunYang development zone, Danyang City

Tel: 86-511-86955866 Fax: 86-511-86543877

E-mail:zgxunjie@vip.sina.com

<http://www.china-xunjie.com>



注：该样本仅作参考，以实际交付产品或供需双方约定为准。

中国 江苏

The logo for China Jiangsu features the Chinese characters "中国" and "江苏" in a bold, black font. Between them is a red circular emblem containing a stylized white character that looks like a combination of "J" and "S".

公司简介

江苏迅捷装具科技有限公司成立于 1998 年，公司位于风景秀丽的江南水乡 -- 丹阳市。

公司主要致力于智能装备的研发、制造和销售。主要产品有药房智能发药系统、档案管理智能化系统以及工业机器人等。

公司技术力量雄厚，加工制造工艺先进。产品在国内外同行业中处于领先地位，荣获数十项国家发明专利，其中药房智能发药系统获得三项国际 PCT 专利。

公司顺利通过 ISO 9001 质量管理体系认证和 ISO 14001 环境管理体系认证；2002 年至 2014 年连续被评为重合同守信用企业；是江苏省软件行业协会会员单位；江苏省科技型中小企业；江苏省两化融合试点企业；2012 年通过江苏省高新技术企业认定。

公司始终秉承“追求卓越、精益求精、客户满意”的企业宗旨，以可靠的信誉结交社会各界朋友，我们竭诚欢迎您的合作！



产品目录

国际 pct 专利产品 - 快速发药系统	1
国家发明专利产品 - 多单元智能存取系统	4
智能药架	5
智能配发系统	6
智能药品盘点机	8
特殊药品管理柜（毒麻药品柜）	9
智慧药房实施案例	10
静脉配置中心智能排药系统	13

快速发药系统简介



XUNJIE 快速发药系统是根据我国医院药房实际情况研制的药房物流自动化设备，该设备由自动出药、密集存储、机械手上药、信息管理数据库等系统组成，可根据处方信息进行盒装药品的自动调配发送，可与医院 HIS 系统实现无缝链接，自动接收医嘱信息，将处方中的盒装药品自动发送至指定窗口。该设备的使用，可帮助药房提高工作效率和管理水平，节约药房空间，真正实现了“患者至上，以人为本”的目标。同时该设备采用单元组合式安装方式，安装更加方便快捷。



快速发药系统独有优势

- ★ 可根据医院要求及现场条件“量身定制”；
- ★ 单储药槽容量≥ 50 盒；
- ★ 瓶装药、圆形药、膏药等异形药品的批量、自动加药；
- ★ 拥有全球最快的自动加药方式和手工应急加药方式；
- ★ 具备高密集储药；
- ★ 杜绝加药卡药故障；
- ★ 获全球发明专利的储药方式；
- ★ 拥有手工批量加药功能。

主要功能描述

1. 储药模式：

快速发药系统储药模式决定储药量和加药方式，我公司采用具有国际 PCT 发明专利的最大侧面相接触排列储药方式；



2. 药槽内药品存放方式：

采用国际发明专利的药品最大侧面相接触排列方式，抽屉式储药结构具有更多的储药量；具有模块化储药主机，可多模块组合（可根据医院需求定制）；系统最大储药量 50000 盒，储药品种数：800-2000 种。

3. 发药模式：

自由落药模式………可靠；（缓冲布帘）
同步多处方处理………速度；（500 张处方 / 每小时）；
发药计数与复核传感…准确；（差错率 < 1%。）

4. 自动加药模式：

双机械手同时加药；（加药速度 ≥ 4000 盒 / 每小时）
异形药批量、自动加药；
药品无损伤加药



单药槽加药量≥ 50 盒；加药动态视频监控；

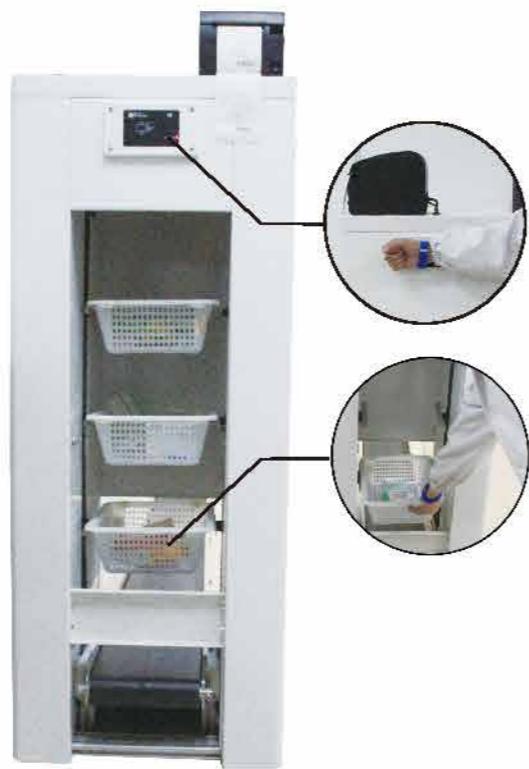


快速发药系统 ----- 辅助设备



药筐自动输出系统：

特点：可根据发药速度自动调整药筐输出速度。
 药筐缓存量：40 个；
 型号：XJ-SK-1
 尺寸：L:680mm * W:440mm * H:1030mm



药筐提升缓存分检系统：

特点：具备分检完整处方与非完整处方功能；
 具备自动提升储药筐功能；
 具备多级缓存储药筐功能；
 具备药师绩效考核功能；
 具备在药房多点布置功能；
 药筐提升缓存量 4 个（可根据医院需求定制）。
 型号：XJ-TSH-1
 尺寸：L:520mm * W:460mm * H:1300mm

迅捷快速发药系统——主要参数

技术参数	XJ-YF 03 快速发药机主要参数		
	设备型号		
设备尺寸（长度）	自定义	加药缓存数	1 ~ 4
设备尺寸（宽度）	2400mm	一次自动加药品种	1 ~ 2
设备尺寸（高度）	自定义	自动加药速度	≥ 4000 盒 / 小时
药槽尺寸（长度）	850mm	手工加药速度	≥ 2000 盒 / 小时
药槽尺寸（宽度）	自定义	出药速度	3000 盒 / 小时
药槽尺寸（高度）	自定义	设备噪音	≤ 55dB
储药品种数	800 ~ 2000 种	设备总功率	1 ~ 3.5KW
储药量	20000 ~ 50000 盒	设备用电	220V ± 10%, 50/60Hz

智能三单元药品存取系统

一、概述

三单元智能存取系统是我公司在吸取国内外先进技术基础上，针对我国医院的实际情况研制开发的用于药品存取、管理的物流设备。采用优质材料经全自动数控加工技术制造。系统采用人性化设计并与医院 HIS 系统链接，实现以往的“人找药品”到现在的“药品找人”的模式转换。



国家发明专利

二、主要特点

- 高效率的运转速度：设备采用三单元模式，在收到处方信息后系统可单独或同时运转，到达取药窗口后自动提示取药。大大缩短取药时间，最大可达 400 处方 / 小时。
- 控制中心：采用 IntelCPU 的工业级主板，强大的处理能力和卓越的稳定性能。给设备超长时间运行提供有效保障，让设备一如既往“如你心、随您意”的为您服务。
- 人机界面：采用了独有的图文并茂液晶触摸显示屏，实现了用户交互式操作和实时状态显示。全中文操作系统、图文显示、一目了然。
- 激光指示：采用进口原件的激光闪烁显示功能，让药师取药时更快捷、更方便。
- 光幕安全保护：在设备运行中如物体出入取药口，设备自动停止运转。直到危险解除，设备自行运行。提供最有效的安全保障。
- 药品存储区：密集式存储使空间利用率最大化，占地面积小，节约空间，提高药品存储率 60%。具有良好的密封性、防尘性、遮光性，非常适合药品的保存。
- 储药盒：采用 (400*180*110cm) 相同规格尺寸的药盒，可以随时调整，随意组合。药盒不但具有高密度、高储存量等特点，还有遮光、防尘、防潮、防紫外线等优点，有效的保证了药品的质量。同时清洗更方便，药盒上有药品的详细标签，明确标出药品的详细信息。
- 药品安全锁：完备的安全锁功能，在设备不用时可以让药品进入“保险柜”式管理。大大降低了药品的无名损耗率。
- 操作面板：独特的单机手动应变功能，就算 HIS 系统崩溃也可以快捷的存取药品。
- 确认按钮：人性化的设计符合人体工程学的原理，在处方或单机完成存取药品的时候按下，设备自行进入待机状态。
- 兼容性：对药品包装适应性强，可存放各种规格药品包括异性包装。
- 全方位多元化管理，实时查询药品的储量、批次、发放等相关信息。系统接收到处方信息后自动识别检索出需要发放的药品，按最优路径旋转到相对储位且远红外闪烁提示工作人员取药。工作人员取完所需药品后确认完毕。设备自行进入待机状态。系统独家配置条形码扫描功能，使上药或进行药品信息查询更简单快捷，大大提高了工作效率。该产品主要用于实现不规则形状药品的储存与调配。

三、相关技术参数

- 设备参数：
 - 尺寸：2660 (L) × 1450 (W) × 2400mm(H)
 - 电源：220V ± 10%, 50/60Hz
 - 功耗：1.5KW
 - 噪音：≤ 55dB
 - 储药位置：240/480

智能药架



一、主要用途：

智能药架广泛应用于门诊、急诊、住院药房及静配中心，操作方便、准确，大大减轻了药师的工作强度。系统通过和 HIS 无缝链接，自动接收处方数据，按处方数据实时显示当前所需取药的位置、名称、规格及数量。LED 亮灯提示，可使药师方便快捷的取到药品。大大的提高了药师的工作效率和减少取药差错率。

二、主要功能：

1. 采用 RFID 无线射频技术，无线传输药品信息数据，无需布线；
2. RFID 电子标签可实时显示药品名称、规格、数量等数据；
3. 采用 LED 指示灯方式，提示药师药品所在位置，简洁明了；
4. 软件系统与 HIS 无缝连接，可自动接收 HIS 处方数据，（门急诊药房）实时显示取药数量及 LED 指示亮灯，可使药师方便快捷的取到药品；（PIVAS）采用科学、合理的算法，自动根据药品配类按批次计算出摆药数量，并显示摆药数量及 LED 亮灯指示，提高药师摆药速度和准确率。

三、医院实景展示：

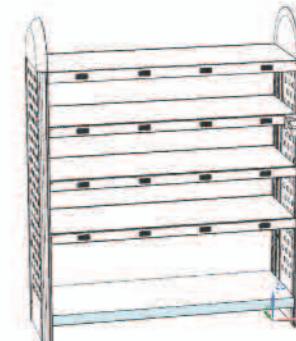


智能配发系统

XUNJIE智能配发系统（XJ-PF型）是我公司在吸取国外先进理念和技术基础上，结合我国医院实际现况自主研发的新型智能配发系统。该设备具有占地面积小、外观精简干练、运算速度快、自动提示等众多优点。该设备有效解决了采用预摆药模式时医院门诊药房窗口药框堆积难找、发错药等问题，起到辅助配发药、提高效率、方便药师的作用。

与医院HIS接口实时通讯，可以与医院LED屏呼叫系统连接，实现摆药→前台呼叫→发药，使工作流程更加顺畅。

同时，该系统可以有效记录药师工作量，便于绩效考核评估；并能够对处方情况进行实时记录，处方落实到人。



XUNJIE智能配发系统
案列实景图

XUNJIE 智能配发系统技术参数表

设备型号	XUNJIE智能配发系统（XJ-PF型）
技术参数	
尺寸(长宽高)	根据实际情况订制
电源	220V±10%, 50/60Hz
功耗	3Hp(2.25kW)
噪音	无
储药位置	根据实际情况订制



主要特点

- 1.控制中心：采用Intel 为核心的工业级主板，强大的处理能力和卓越的稳定性能。给设备超长时间运行提供有效保障，让设备一如既往“如你心、随您意”的为您服务。
- 2.条形码技术：采用了独有的条形码扫描技术，实现了用户交互式操作。
- 3.LED蓝光提示功能：药师在存取药品时，对存取位置一目了然，大大的缩短工作时间。
- 4.药品存储区：密集式存储使空间利用率最大化，占地面积小，节约空间，提高缓存药品存储率60%。
- 5.储药位置：根据实际情况订制，有效的解决存取药品的堆积问题,同时缩短了药师存取药品的时间,很大程度上提高了药师的工作效率。
- 6.确认按钮：人性化的设计符合人体工程学的原理，在处方或单机完成存取药品的时候按下，设备自行进入待机状态。
- 7.全方位多元化管理，实时查询药品的储量、批次、发放等相关信息。

后台药师配药完成后刷处方条码（对应储位指示灯亮）并将药筐放在对应储位上，前台药师收方刷卡→对应储位指示灯亮→前台药师取走对应储位药筐→发药结束，系统自动清空位置方便下次存放药筐。

工作流程



智能药品盘点机

一、主要用途

智能针剂点数机操作简捷、方便、准确，大大减轻了药师盘点的工作强度。针剂盘点时，只要将存放针剂的专用药盒放置在智能针剂盘点机上，显示屏将及时显示出药品的品名及数量，并具备将当前针剂盘点信息同步更新到智能存取系统中。



二、主要功能

1. 精确称重，称重校准；最大误差值 $\pm 1g$ 。
2. RFID 药品智能识别；无需扫描，无需条码。
3. 药品数据自动盘存；和 HIS 无缝连接，实时更新库存。
4. 无线传输数据；无需网线，WLAN 自动链接。
5. 移动式平台；可移动平台，轻巧方便。
6. 六小时续航能力；超长时间的续航能力。

三、详细配置

1. 工业级一体机

部件	配置
cpu	i5 系列
内存	2G
硬盘	320G
显示器	12.1 触摸式

2. 称重设备 梅特勒 — 托利多（德国进口）

量程	6KG
误差值	$\pm 1g$
检定分度值	0.01
防护等级	ip54
显示器	12.1 触摸式

3. 药盒尺寸

长	390mm
宽	180mm
高	110mm
材料	abs

特殊药品存取柜（毒麻药品柜）

一、概述

迅捷特殊药品存取柜是针对国家卫生部对医院特殊药品管理规定要求精心设计、制造。采用双人、双锁、双开的模式；具备温度调控、图像采集存档等优势，使医院特殊药品得到更系统、更安全的管理。

主要用于储存有特殊管理要求的医药用品（如：毒麻、急救类药品、疫苗、血液等）。

适用于全国各级医院药房、手术室及特殊药品使用科室；各级疾控中心、血液中心、生物制品生产企业等单位使用。



智慧药房实施案例



二、主要特点

1. 安全性能高：采取指纹锁、电子密码锁。实现双人、双锁、双开的模式，并具备门禁报警功能及拍照实时监控功能。（标配蓄电池，确保断电情况下正常运行）
2. 储存分类：有常温区和冷藏区分开的储存条件；具备温度调控、冷藏功能，满足特殊药品的储存条件。
3. 智能化信息管理：医院 HIS 系统无缝对接功能，通过触摸式 LED 显示屏操作，对储存药品实施信息化管理并且处方信息能同步接收。

三、技术参数

项目	技术参数
外形尺寸 (高度 * 深度 * 宽度)	(1895X700X1180)
门锁开启方式	指纹锁、电子密码锁 (门禁警报功能)
监控方式	自带摄像头监控
系统衔接	自带 HIS 接口
工作湿度	20%RH~90%RH
层承载重量	5kg
冷藏压缩机	风冷
电脑	触摸式一体机
内部装置	常温 冷藏
感应装置	感应照明灯
电源	指纹锁: 4 节 1.5V 电池 温控、LED 屏: 220V、50Hz
移动方式	底座配有四个万向滑轮 (带刹车)

项目名称: 三甲医院 门诊西药房自动化项目

床位数: 1100 张

处方量: 3000 张 / 日

药物总品种: 1020 种

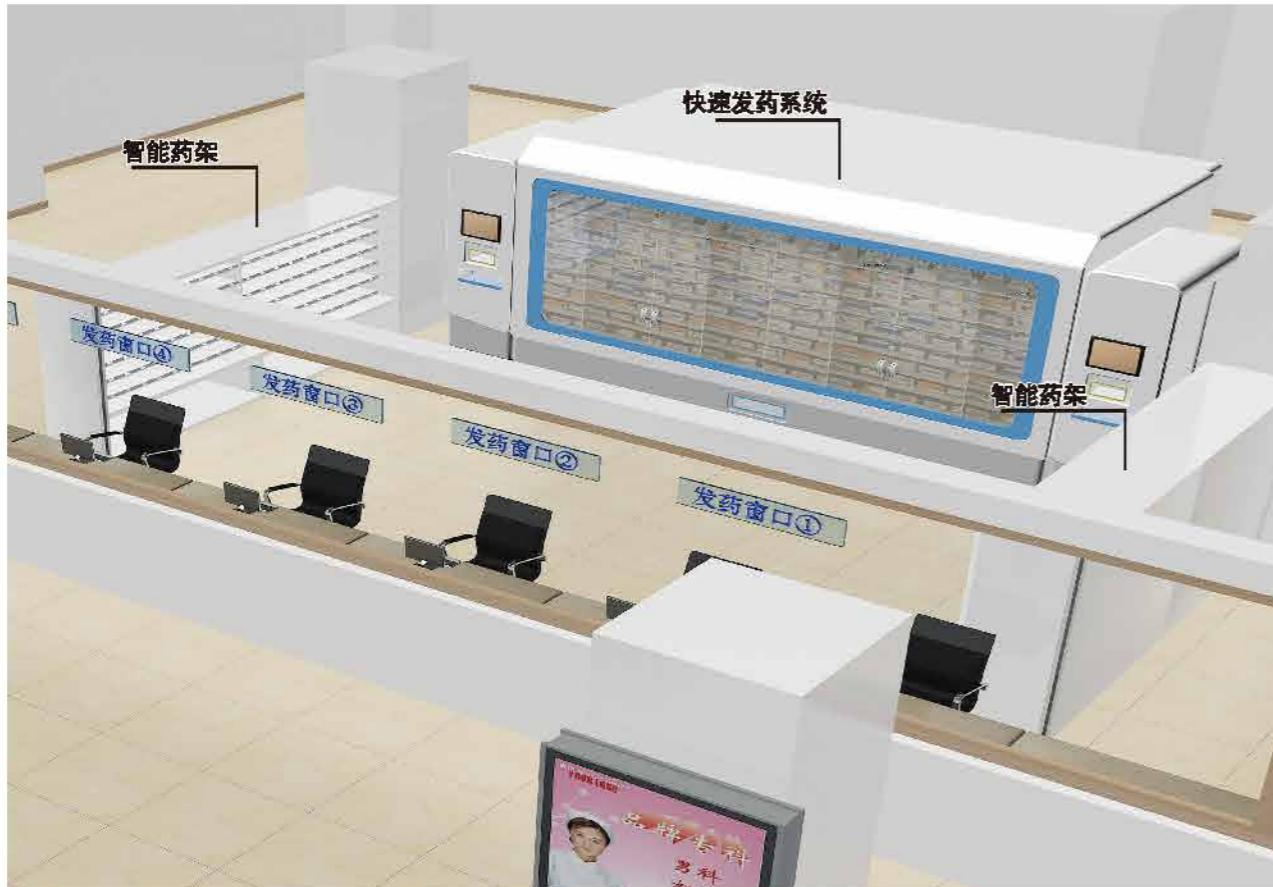
设备储药量: 35000 盒 / 瓶

发药模式: 预摆药模式 患者即到即取

方案设备配置: 快速发药系统 1 套、快速发药辅助系统 1 套（含药师绩效考核系统、药筐自动输出系统、药筐分解转送系统、药筐提升缓存分检系统）、三单元智能存取系统 2 台、智能缓存系统 6 台。



社区医院效果图



急诊药房



项目名称: 二乙医院 / 社区服务中心 门诊药房自动化项目

处方量: 500 张 / 日

药物总品种: 700 种

设备储药量: 15000 盒 / 瓶

发药模式: 预摆药模式 患者即到即取

方案设备配置: 快速发药系统 1 套、智能药架 2 台、智能缓存系统 2 台。

住院部效果图



项目名称: 三甲医院 住院部药房自动化项目

药物总品种: 680 种

设备储药量: 10000 盒 / 瓶

发药模式: 预摆药模式

方案设备配置: 三单元智能存取系统 2 套、特殊药品管理柜 1 台、智能药架 2 台。

静脉配置中心智能排药系统



本系统主要用于静脉配置中心，可单独运行，也可多套配合工作，实现了由原先“人找药品”模式到现在“药品找人”模式的转变，从而实现了药品信息化管理。

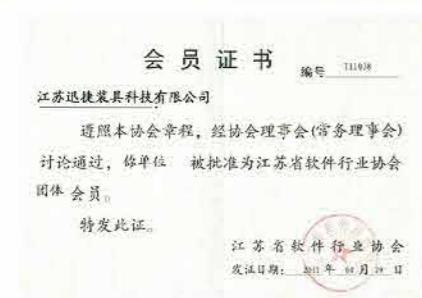
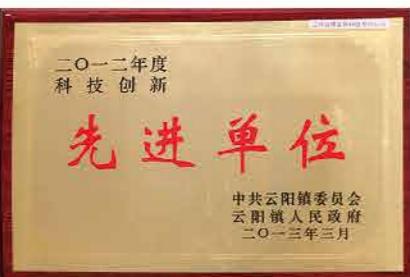
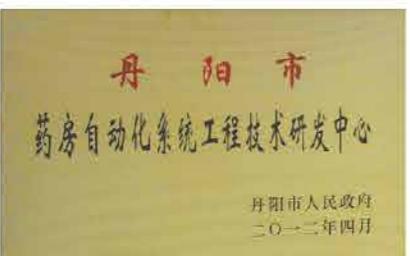
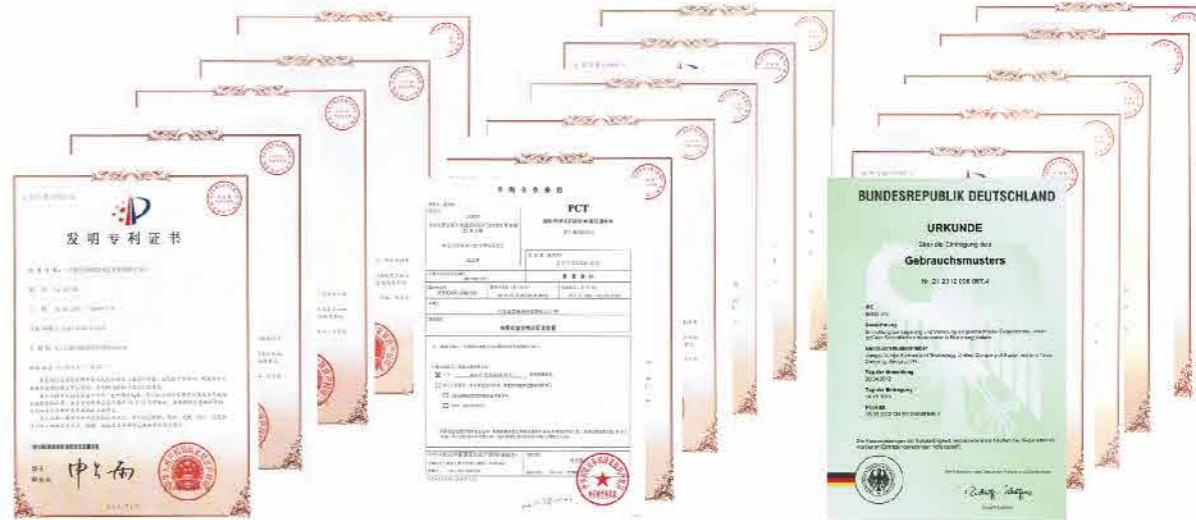
- 1、智能数字化引导上药、取药工作，提高了使用的速度和效率，大大减少了药师工作量，让药师集中精力于审方工作上。
- 2、对药品数量进行多重核对，减少差错，提高了排药的准确度。
- 3、详细记录了处方、药品信息，准确跟踪药品的储存位置、数量、批号等信息情况，实时记录排药药师操作过程信息及时间，方便查询药品的准确流向。
- 4、系统可在药品储位运动到出药口时，指令激光指示灯自动照射到储药盒上，方便药师取药和上药，有效避免了在上药和取药的错误。
- 5、具有安全保护系统，在收到设备光幕遮挡信号时或未收到药师确认键信号前，不会指令设备运行，有效防止人员误操作、设备非正常运行或正常运行时，对操作人员造成误伤害而设定。
- 6、系统能自动对处方药品进行科学合理的计算和排序，可使设备一次运行能满足多张处方的排药需求，从而提高了工作效率，缩短排药时间。
- 7、在传统手动排药模式以外，采用条码扫描排药模式，药师只需扫描瓶贴条码，系统会指令设备自动将药品运行到操作窗口，并以激光指示灯指示位置，无须再进行其他人机交互操作，便可轻松完成排药工作。



静配中心实景



企业荣誉 ENTERPRISE HONORS



1998年，江苏迅捷医械科技有限公司在江苏丹阳市成立，主要从事档案管理自动化系列产品的研发、生产和销售；
 2006年，全国首台单滚筒式药品智能存取系统研发成功，迅捷进入药房自动化领域；
 2007年，全国首台二滚筒式药品智能存取系统研发成功；
 2008年，全球首台三滚筒式药品智能存取系统研发成功；
 2009年，I系医院门诊药房快速发药系统研发成功；
 2011年，II系医院门诊药房快速发药系统研发成功；迅捷快速发药系统“抽屉式”储药方案通过国际PCT发明专利申请；
 2012年，药品智能配发系统研发成功；通过江苏省“高新技术企业”认定；
 2013年，针剂药品自动盘点机、特殊药品存取柜（毒麻药品管理柜）研发成功；
 医院静配中心智能排药系统研发成功，并在多家三甲医院投入使用；
 2014年，液晶显示式智能药架、III系医院门诊药房快速发药系统研发成功。

目前迅捷已顺利通过ISO9001:2008、ISO14001:2004、欧盟CE认证，并获得国际PCT专利三项、国家发明专利16项和实用新型专利50项。

